

DOF ROBOTİK DİJİTAL DÖNÜŞÜM PROJESİ - ERP PDM ENTEGRASYONU

Projenin Adı:	2
Projenin Süresi	2
a. Hazırlık Süreci	2
b. Uygulama Süreci	2
Projenin Uygulanacağı Yer/Yerler	3
Ortaklar	3
a. Kurum içi paydaşlar	3
b. Kurum dışı paydaşlar	3
Projenin Amaçları	3
Projenin Gerekçeleştirilmesi	3
Hedef Grup ve Özellikleri	3
Nihai Yararlanıcılar	3
Beklenen Sonuçlar	3
Temel Faaliyetler	3
Bütçe/İhtiyaçlar	4

Projenin Adı:

ERP – PDM Entegrasyonu

Projenin Süresi

a. Hazırlık Süreci

- Şirket içerisinde ERP-PDM entegrasyonunun gerekliliğinin belirlenmesi
- Şirket içerisinde ERP-PDM entegrasyonundan beklentilerin belirlenmesi
- ERP – PDM Entegrasyonunu etkileyecek paydaşların belirlenmesi ve entegrasyonun onların iş süreçlerine etkisinin belirlenmesi
- PDM'in isteklerimizi ne kadar karşılayabileceğinin belirlenmesi
- ERP'nin isteklerimizi ne kadar karşılayabileceğinin belirlenmesi
- İsterlerin yeniden revize edilmesi
- Proje planının oluşturulması ve sözleşme süreci
- Gerekli data hazırlığının ve ön çalışmaların yapılması
- Entegrasyon çalışmalarına başlanması
- Entegrasyon süreci içerisinde karşılaşılan hatalar doğrultusunda çözümcü değişikliklere gidilmesi
- Uygulama sürecine geçmeden önce, süreç içinde entegrasyonun etkileyebileceği departmanlara uygulama sürecinde gönderilecek bildirimlerin belirlenmesi ve tanımların yapılması

b. Uygulama Süreci

- Entegrasyonun tamamlanmasının ardından sürekli kullanılmaktadır.
- Tasarımcı, tasarımını yaptıktan sonra onay sürecinin ardından ERP'ye gönderilmesi ve verilerin otomatik olarak ERP Stok Kartına işlemesi sayesinde verilerin ERP'ye doğru bir şekilde aktarılması sağlanmıştır ve kişiye bağlı hataların veri akışından kaynaklı minimuma inmesi sağlanmıştır.
- Uygulamaya alınmasından itibaren, tasarımcının yaptığı tasarım için stok kartının ERP'de açılma süresini uzatan Depo Sorumlusunda olan stok kartı açılma işlemi ortadan kaldırılmıştır.
- PDM'den otomatik olarak alınan "Kütle", "Uzunluk Bilgileri", "Malzeme Cinsi", "Üretim Tipi" gibi bilgiler satın alma departmanı ve tasarımcı arasında oluşan uzun iletişim süresini kısaltmış ve iletişim eksikliklerinden kaynaklı olan hatalar minimuma indirilmiştir. Bunun yanı sıra, sektörümüz gereği kritik olan sevkiyat süreçlerinde Paketleme Listesi hazırlanması konusuna girdi oluşturmuştur. Bu aşamada da insana bağlı olan hatalar minimuma indirilmiştir.
- Onay sürecine tabii olarak sürdürülen revizyon işlemi sayesinde, stok kodu için yapılan revizyonların takibi ERP sistemi üzerinden de yapılabilmesi sağlanmıştır. Stok kodu ile ilgili bilgilerin, eş zamanlı olarak ERP üzerinden de otomatik güncellenmesi sağlanmıştır.
- Tasarımcının oluşturduğu tasarımın, ERP'de stok kodu açılmasının sağlanması sayesinde, PDM'de bulunan dosya adının otomatik olarak güncellenmesinin sağlanması sayesinde tasarım kaybının ve doküman karmaşasının önüne geçilmiştir.
- Yeni stok kartı oluşturulması, revizyon ile ilgili işlemler için işlemin gerçekleşmesi ile eş zamanlı olarak ilgili birimlerin otomatik olarak bilgilendirilmesi sayesinde, doğru

bilgiye erişim artmıştır ve iletişim eksikliklerinden kaynaklı hataların önüne geçilmiştir.

- Kalite Kontrol Sorumlusunun görev tanımında yer alan ERP'de GKK tanımlarını oluşturabilmesi için doğru dosyaya erişimi için bütün gerekli altyapı oluşturulmuştur.

Projenin Uygulanacağı Yer/Yerler

Proje, kurum içi süreçlerde kullanılmaktadır.

Ortaklar

- a. Kurum içi paydaşlar

İlgili Departmanlar: Proje Yönetimi, Ar-Ge, Kreatif Tasarım, Planlama/Depo, Satın Alma, Kalite Yönetimi

- b. Kurum dışı paydaşlar

Armada Yazılım, Uyumsoft

Projenin Amaçları

ERP ve PDM arasında uçtan uca iletişim olması sağlanarak bilginin sürdürülebilirliği amaçlanmıştır. Bilginin sürdürülebilirliği sayesinde, iç süreçlerdeki zaman kaybı, bilgi kaybı, yanlış bilgi aktarımı gibi durumların önüne geçmek amaçlanmıştır.

Projenin Gerekçeleştirilmesi

Mekanik Tasarım birimi arasında, yalın bir iletişim kanalı oluşturulması ve bunun ilgili bütün birimlere yayılması gerekmektedir. Aynı zamanda mevcutta kullanılan ERP'de Stok Takibinin aynı şekilde PDM'den de yapılması gerekmektedir.

Hedef Grup ve Özellikleri

Ar-Ge/Mekanik Tasarım, Planlama/Depo

Nihai Yararlanıcılar

Satın Alma Birimi, Kalite Birimi, Dış Ticaret Birimi

Beklenen Sonuçlar

- Stok Takibinin doğru ve eş zamanlı bir şekilde PDM ve ERP arasında sağlanması
- Doğru bilginin sürdürülebilir bir şekilde yayılması
- İnsan kaynaklı hataların önüne geçmek
- Zaman kaybı yaratan adımları minimuma indirmek.

Temel Faaliyetler

- Projeyi takip edecek ekibin oluşturulması
- ERP'de Stok Kartına uygun olacak şekilde PDM'deki veri kartının oluşturulması

- Veri kartında yer alan verilerin ERP'ye doğru olacak şekilde aktarılması için entegrasyon için kullanılacak web servis sağlayıcılarının belirlenmesi
- Verilerin ERP ile örtüşmesi için doğru verilerin yazılımı yapacak kişilere iletilmesi
- ERP için gerekli iyileştirmelerin yapılması

Bütçe/İhtiyaçlar

5000\$